



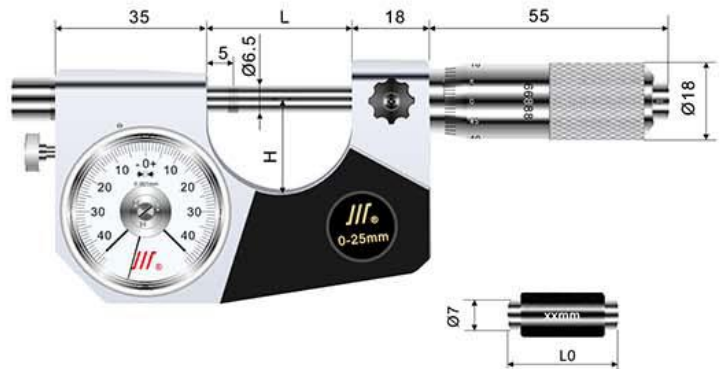
杠杆千分尺*0-150mm

执行标准：GB/T 8061-2004

B
千分尺

1. 适用于外径尺寸的精密测量（直接测量或比较测量）。
2. 活动测砧连接高精度“指示表”具有很高的测量精度及测量效率。
3. 硬质合金测量面。
4. 粉末冶金镀暗铬尺架(≥50钢尺架)。
5. 调整零位：转动微分筒到零位，指针应转到活动测砧中心线的垂直方向，且与表盘零刻度线重合；若指针不与表盘零刻度线重合，用螺丝刀旋转表壳上调零机构，转动表盘使其重合。
6. 比较测量：转动微分筒到被测零件的公称尺寸，然后紧固锁紧装置，将量块组（等于公称尺寸）放在两测量面之间，按几下旋钮，当指针稳定后，转动调零机构，使表盘零刻度线与指针重合稳定后，即可进行测量。

B
千分尺



主要技术参数及尺寸

产品代码	测量范围 mm	分度值 mm	指示表最大允许误差 (±20分度内)mm	最大允许 误差mm	基本尺寸 (mm)		校对量杆 L ₀ (mm)	库存
					L	H		
1011142005	0-25	0.001	±0.0005	0.003	34	22.3	-	常备
1011142006	25-50	0.001	±0.0005	0.003	59	30.3	25	常备
1011142007	50-75	0.001	±0.0005	0.004	84	42	50	常备
1011142008	75-100	0.001	±0.0005	0.004	109	54	75	常备
101114200901	100-125	0.001	±0.0005	0.004	134	64	100	非标
101114201001	125-150	0.001	±0.0005	0.004	159	76	125	非标