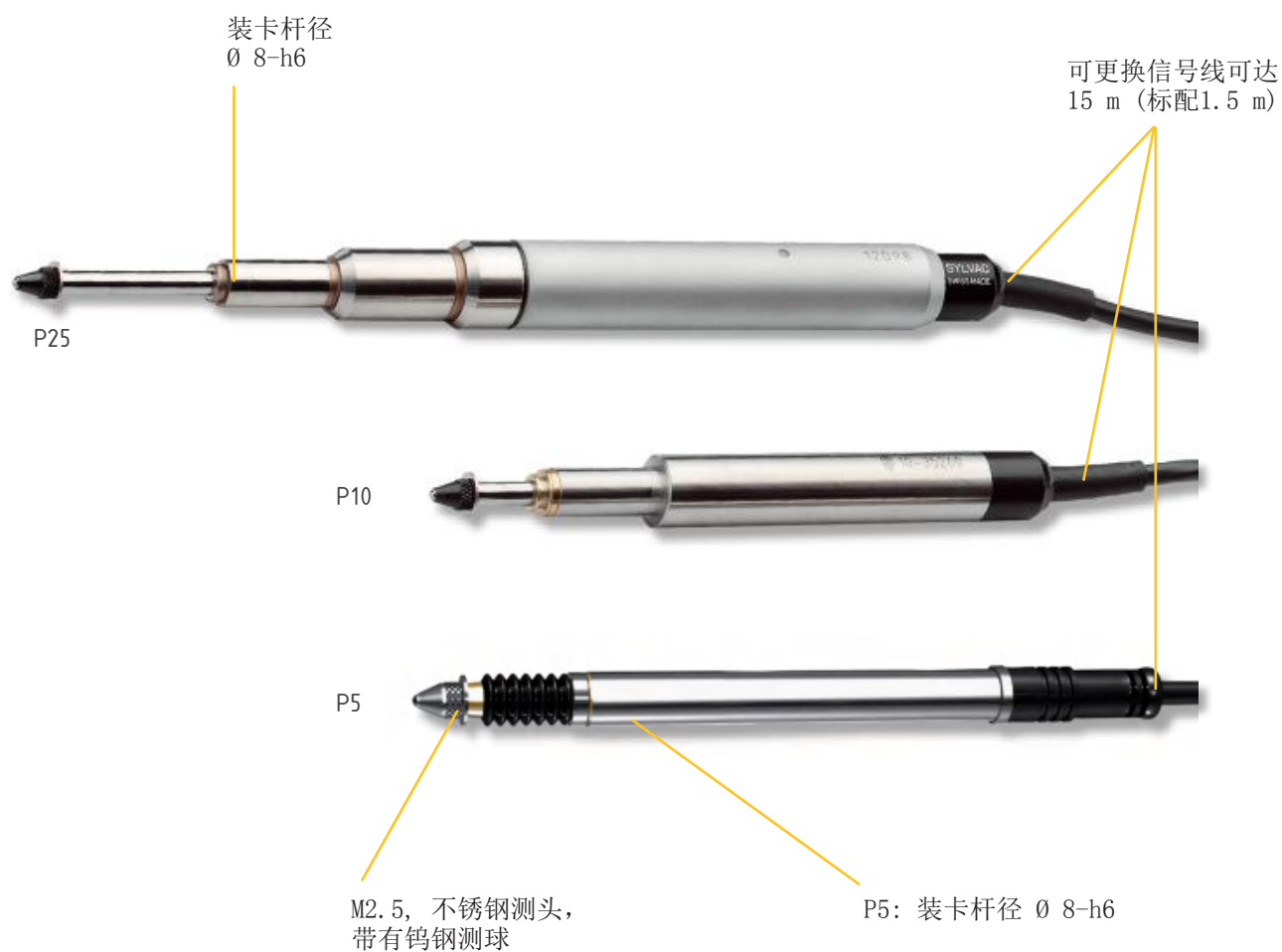




# 测量传感器

## 描述

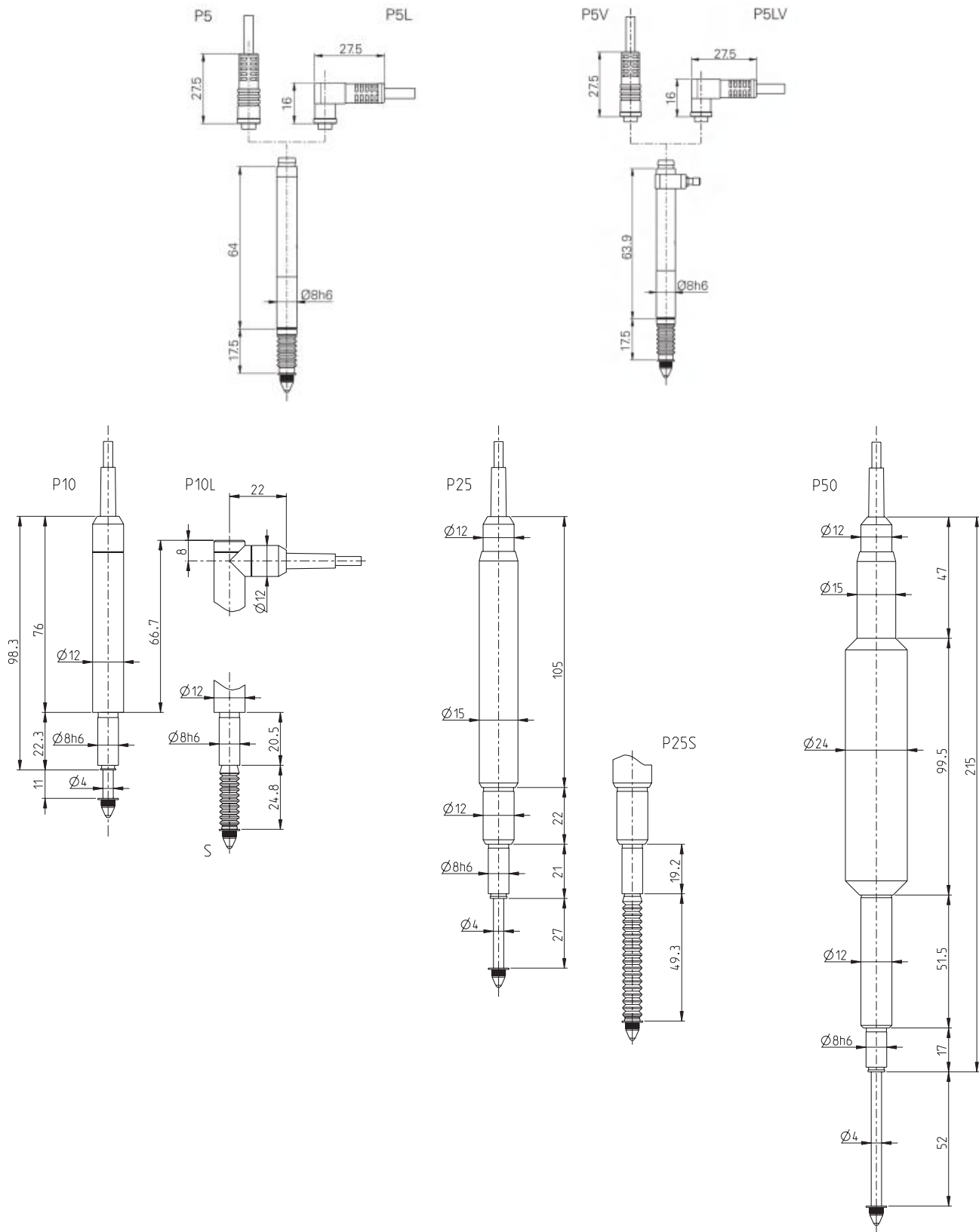
- 电容式绝对测量系统，柱塞式移动测量模式
- 分辨率 0.0001 mm
- 测量范围 5 到 50 mm
- 光面轴承或滚珠轴承，型号P5内置气动提升装置
- 适用于所有Sylvac的数显装置
- 极佳的线性
- 大多数型号信号线可更换





# 测量传感器

## 图纸尺寸





# 测量传感器

## 规格列表

	900.1001 P5	900.1001 P5BL	900.1003 P5V	900.1003 P5BVL	900.1006 P5L	900.1008 P5VL	900.1010 P10	900.1012 P10S	900.1014 P10L	900.1016 P10LS	900.1025 P25	900.1027 P25S	900.1050 P50
<b>测量范围</b>													
2 mm													
5 mm	•	•	•		•	•							
10 mm							•	•	•	•			
25 mm											•	•	
50 mm													•
<b>类型</b>													
光面轴承	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
B- 滚珠轴承		•		•									
V- 真空提升			•	•		•							
L- 90 度弯角信号线		•		•	•	•			•	•			
S- 带有橡胶保护套	•	•	•	•	•	•		•		•		•	
<b>机械结构</b>													
直径 8 mm h6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
直径 12 mm											•	•	•
M2.5测头	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>提升装置</b>													
内置			•	•		•							
另选附件	•	•			•		•	•	•	•	•	•	
<b>IP 防护等级</b>													
防护等级IP (IEC 60529)	64	64	64	64	64	64	40	50	40	50	40	50	40



# 测量传感器

## 技术参数

		P5	P10	P25	P50
预行程	mm	0.7	0.5	0.8	1
最大误差 <sup>1)</sup>	µm	1	1	1.2	2.5
重复性	µm	0.2	0.2	0.2	0.4
测杆重量	g	3.7	4.1	9.6	15.3

<sup>1)</sup>与显示器匹配.

## 测力

		P5	P10	P10S	P25	P25S	P50
标准	N	0.60-1.20	0.60-0.80	0.70-1.25	0.60-1.00	0.65-1.4	0.70 - 1.7
最小	N	---	< 0.10	---	< 0.15	---	---
低测力	N	0.20-0.25	0.20-0.25	---	0.20-0.30	---	---
高测力	N	1.00-1.80	0.70-1.50	---	0.70-1.60	---	---
最大侧向力	N	0.70	0.60	---	0.30	---	0.25

允差± 20%，传感器处于垂直状态，测杆外伸测量

## 仪器配置

- 传感器
- 校准证书
- 1.5 m 信号线
- 不锈钢测头，带有 Ø 2 mm 钨钢测球 (905.2204)



# 测量传感器

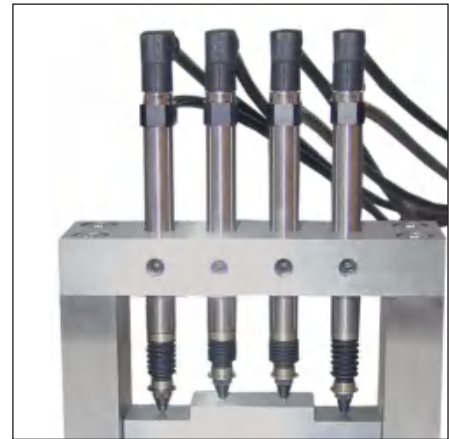
## 应用



P5 传感器连接 D300S 测量轴径及跳动



P5传感器连接D50S显示器测量轴外径

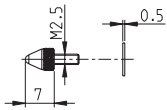
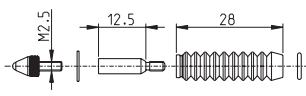
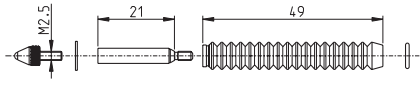
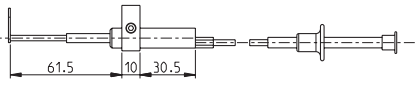


多传感器测量多个平面高度



# 测量传感器

## 附件表

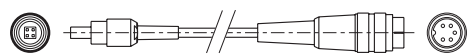
		P2	P5	P10	P25	P50
	<b>905.2204</b>					
	不锈钢测头，带有 $\varnothing 2$ mm 钨钢测球(其他测头，参见第62页)	•	•	•	•	•
	<b>901.2003</b>					
	橡胶保护套及接触测头套件			•		
	<b>901.2004</b>					
	橡胶保护套及接触测头套件				•	
	<b>901.2005</b>					
	快门线提升装置			•	•	
	<b>901.2012</b>					
	气管 $\varnothing 4$ mm / 2 mm，长度根据需要定制	•	•	•	•	•
	<b>901.2013</b>					
	气管 $\varnothing 6$ mm / 4 mm，长度根据需要定制	•	•	•	•	•
	<b>901.2014</b>					
	双头气管 2 x 4 mm / 2 mm，长度根据需要定制	•	•	•	•	•



# 测量传感器

## 附件表

P2 P5 P10 P25 P50



901.5002

信号线 1.5 m

•



901.5012

信号线 1.5 m

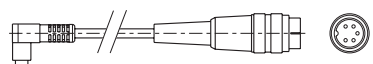
•



901.5022

信号线 1.5 m

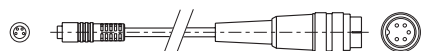
•



901.5032

信号线 1.5 m 弯头

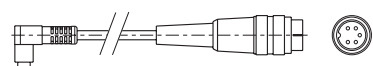
•



901.5042

信号线 1.5 m

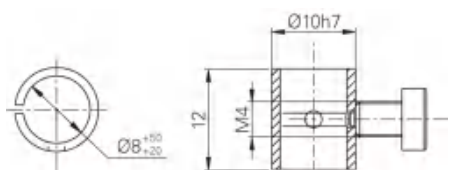
•



901.5052

信号线 1.5 m 弯头

•



905.2231

传感器装卡套+螺丝

•

•

•

•

•





# 数显装置

## 匹配对应表格

		D50S	D50S PRO	D60S PRO	D80S	D200S	D300S <sup>*)</sup>	D302	D302 a	D304	D304 a
直接输入	传感器	2	2	1	1	8	2(4)	2	2	4	4
	串口仪器				1/-		1/6				
	外接控制器	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
辅助间接输入	传感器				8 <sup>1)</sup>	24 <sup>2)</sup>	30 <sup>3)</sup>				
	USB接口仪器						30 <sup>4)</sup>				
	模拟刻线显示器			1 <sup>5)</sup>							
输出	RS 232	•	•	•	•	•	•				
	RS 485						•	•	•	•	•
	USB					•	•	•	•	•	•
	Opto-coupled 输出					•	•	•	•	•	•
	模拟量								•		•
功能	直接置零	•	•	•	•	•	•				
	按通道逐次置零	•	•	•	•	•	•				
	选择分辨率	•	•	•	•	•	•				
	选择测量方向	•	•	•	•	•	•				
	预设值	•	•	•	•	•	•				
	公差显示			• <sup>5)</sup>	•	•	•				
	分级筛选 (最多8 级)						•				
	最小、最大、差值			•	•	•	•				
	A ± B	•	•			•	•				
	A ± B ± C					•	•	• <sup>*)</sup>	• <sup>*)</sup>	• <sup>*)</sup>	• <sup>*)</sup>
	扫描					•	•				
	图表显示						•				
	统计分析						•				
	记忆存储					•	•				
	各通道数据同时显示					•	•				
	动态测量					•					
	修正校准 (最多 25 点)		•	•			•	•	•	•	•

- 1) 外接 D108
- 2) 需 3 \*D200S 处理器
- 3)\* 连接 D200S 或 D302
- 4)\* 需要有源USB-Hub
- 5) 需模拟显示器
- \* D300S可以混合连接最多62个仪器